

Fiche technique : Huile multifonctionnelle 15W40

Identification

Code formule : HU0310

Indice de révision / date : C mai 2019.

Description – propriétés

Huile multifonctionnelle pour engins agricoles et de travaux publics adaptée aux freins immergés.

Spécification

Moteur	STOU	UTTO	Hydraulique
API CG-4 API CF-4 / CF API SG / SF ACEA E3	John Deere J27 Ford M2C 159 B/C Massey Ferguson M 1145 Massey Ferguson M 1139, 1144 ZF TE ML 06A, B, C, R 07B New Holland 82009203	John Deere J20C, J20D Ford M2C86B, C Ford M2C134D Case MS-1204, 6, 7, 9 CNH MAT 3525, 3526 Massey Ferguson M1135, M1143, M1145 Caterpillar TO-2 API GL4 Allison C-4	Sperry Vickers/Eaton : M2950S I-286-S Sauer Sunstrand / Danfoss : Hydrostatic Trans Fluid

Caractéristiques physico-chimiques

Caractéristiques	Méthode	Unité	Valeur type	Mini	Maxi
Grade de viscosité	SAE-J	-	15W40	-	-
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D 7279	cSt	13,9	13,0	16,0
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D 7279	cSt	104	-	-
Indice de viscosité	ASTM D 2270		140	-	-
Viscosité CCS	ASTM D 5293	mPa.s	6600	-	7000
Viscosité HTHS à 150°C	CEC-L-36-A-97	mPa.s	3,8	3,5	-
Densité	D 20/4	-	0,869	-	-
Point d'écoulement	ASTM D 5950	°C	- 36	-	-
T.B.N.	ASTM D 2896	Mg KOH/g	10,7	9,7	11,7
Cendres sulfatées	ISO/FDIS 3987	% masse	1,4	-	1,7
Analyse spectrométrique	ICP	ppm			
Phosphore			1420		
Zinc			1400		± 10 %
Calcium			3540		
Magnésium			-		
Volatilité NOACK	ASTM D 5800	% masse	12	-	13
Aspect	Visuel	-	Limpide	-	-
Couleur	ASTM D 1500	-	4,5	3,5	5,5
Infrarouge	IR	-	Conforme HU0310		